



株式会社三井三池製作所

本店	〒103-0022	東京都中央区日本橋室町2丁目1番1号	電話 03(3270)2003	FAX 03(3245)0203
大阪支店	〒531-0072	大阪市北区豊崎3丁目19番3号	電話 06(6676)8601	FAX 06(6676)8610
福岡支店	〒812-0025	福岡市博多区店屋町1番35号	電話 092(271)8871	FAX 092(271)0653

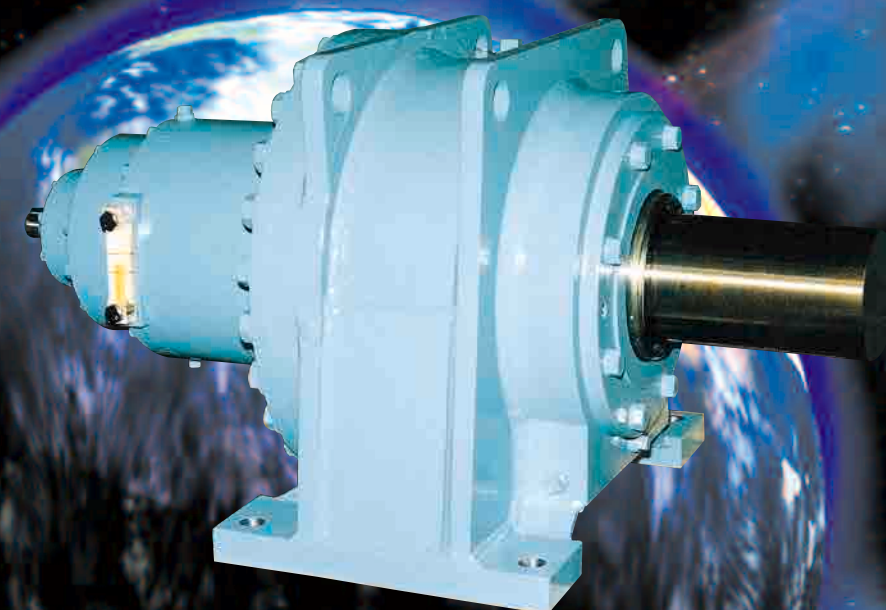
ホームページアドレス <http://www.mitsumiike.co.jp> E-mail gear-m@mitsumiike.co.jp

支店はISO登録事業所外です。
このカタログは平成19年5月現在の内容です。製品の外観、仕様などは改善のため変更することがあります。

減速機 08J-7
2022・04・500 AG

三井遊星歯車減速機

MRP17シリーズ **タフマンG**



 株式会社三井三池製作所

さまざまな分野で活躍する、三井の遊星 歯車減速機。

三井独自の機構で、小型、軽量を追求し低コストを実現した遊星歯車 減速機。
安定した品質、高い精度、優れた効率でお客様のニーズに応えます。



土木建設分野



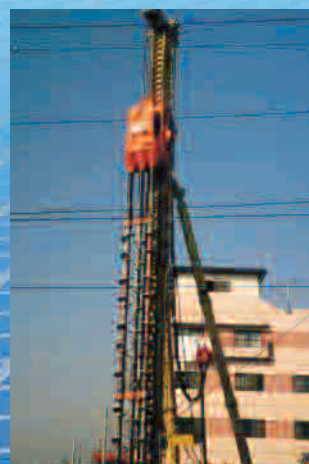
荷役運搬分野



化学分野



環境分野



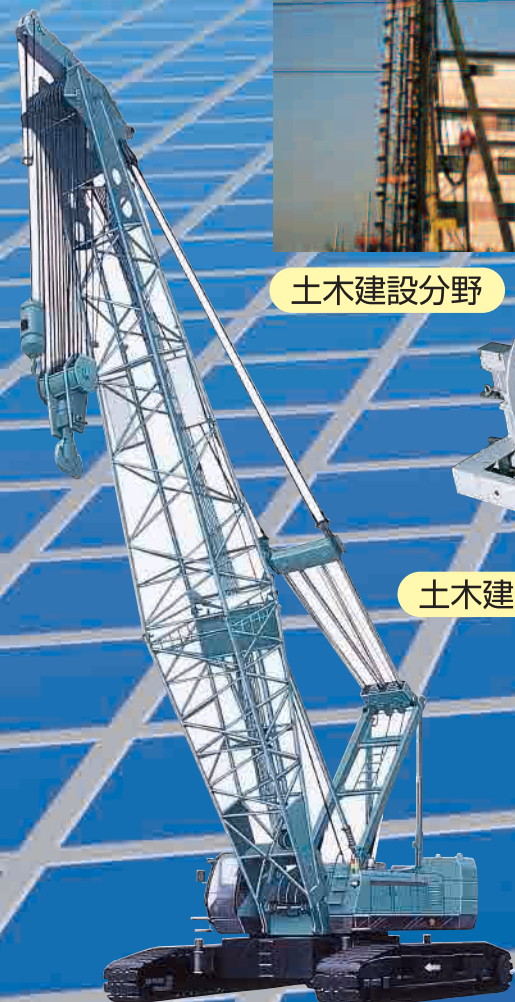
土木建設分野



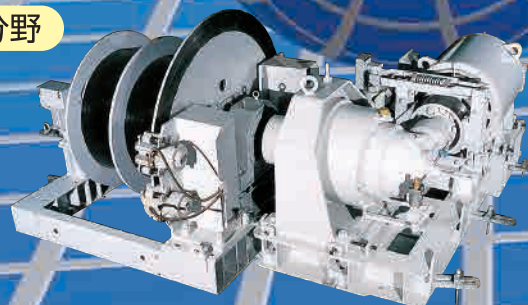
荷役運搬分野



風水力分野



土木建設分野



土木建設分野



土木建設分野



船舶分野

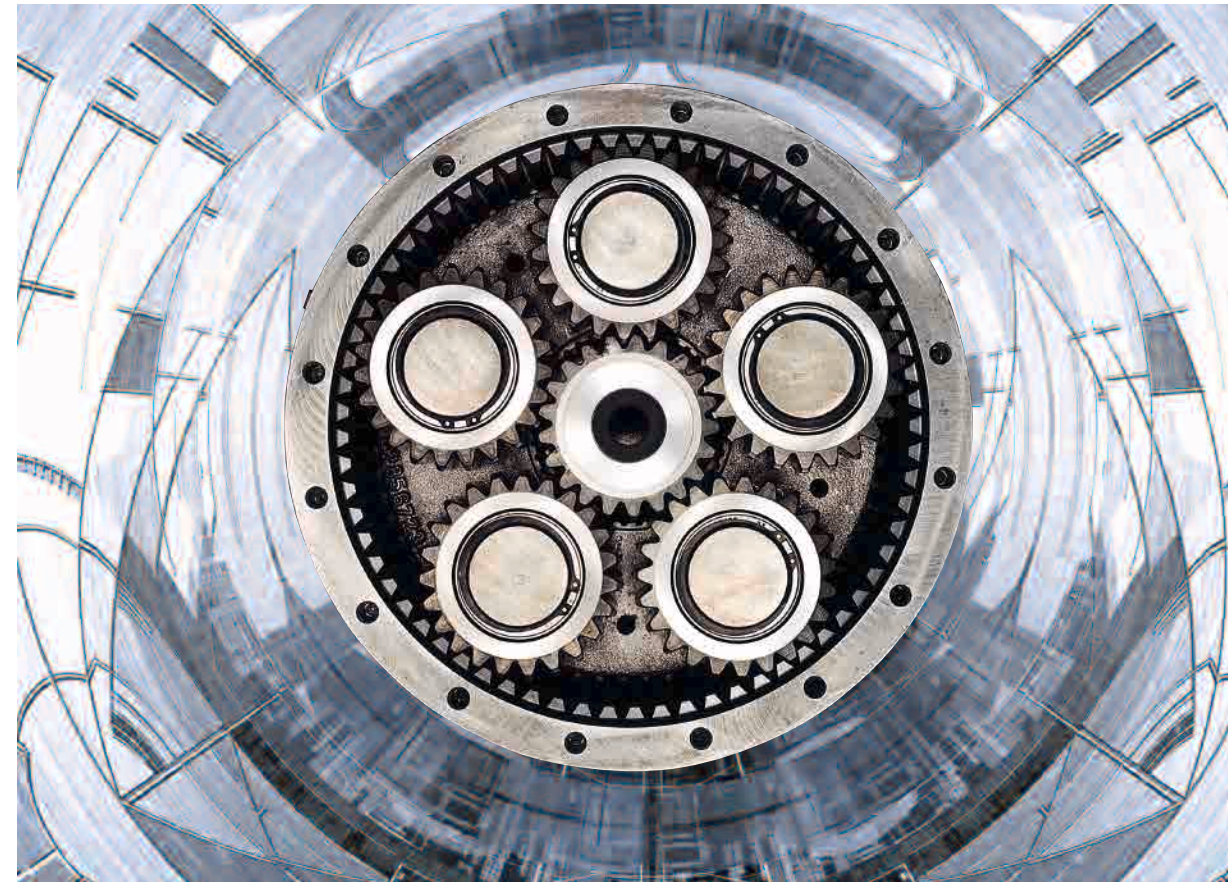


レジャー分野



通信機分野

17シリーズ遊星歯車減速機

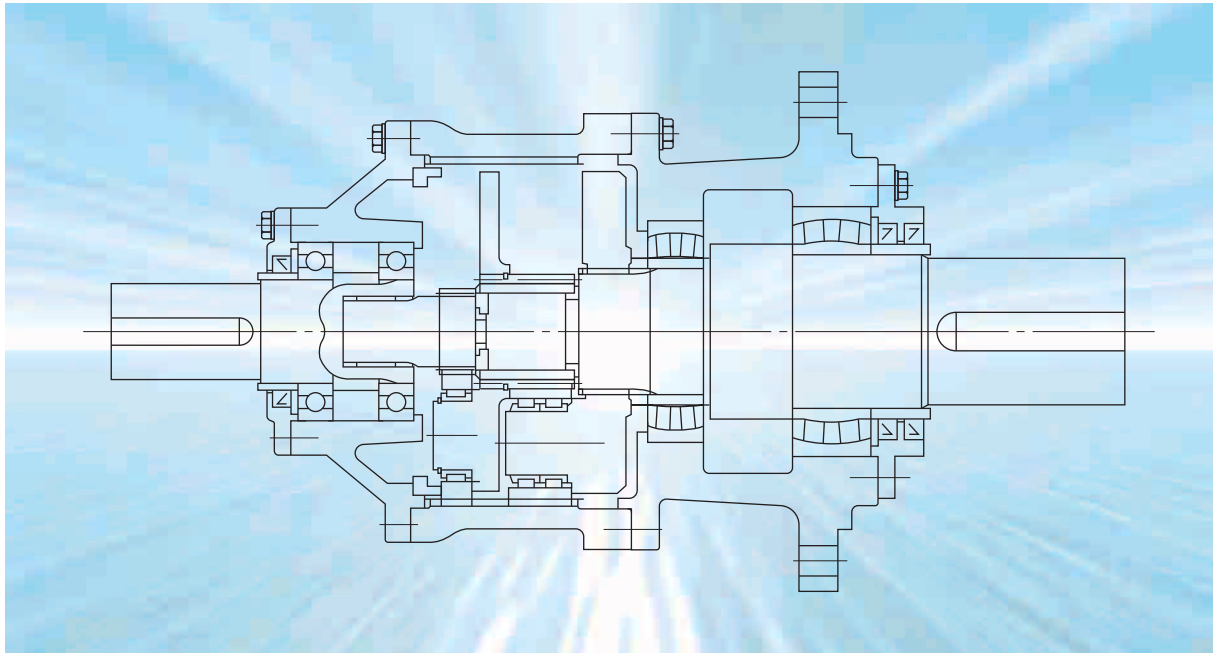


安全に関するご注意

1. ご使用（据付、運転、保守、点検など）の前に必ず取扱説明書をお読みください。
また、取扱説明書は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管ください。
2. 運搬、配置、配管、配線、運転、操作、保守、点検の作業は、専門知識と技能を持った人が実施してください。
3. 人員輸送用装置に使用される場合には、装置側に安全のための保護装置を設けてください。
4. 昇降装置に使用される場合には、装置側に落下防止のための安全装置を設けてください。
5. 食品機械など、特に油気を嫌う装置では、万一の油漏れに備えて、油受けなどの損害防止装置を取り付けてください。
6. 運転中、回転体へは絶対に接近または接触しないでください。

目次	構造と特長	4
	形式	5
	標準減速比	6
	潤滑	6
	塗装	6
	減速機の選定	7～8
	出力軸換算定格表	9～10
	出力部ラジアル荷重と軸受寿命のチェック	11
	寸法表	12～20
	製品応用例	21
	減速機お見積、ご注文仕様書	22

構造と特長



17シリーズは、遊星歯車減速機の持つ小型・軽量という特長を極限まで追求した減速機です。

使用機械本体を軽量化させ、コストダウンに大きく貢献いたします。

特長

1. 小型・軽量

伝達動力は、遊星歯車の数3～5個に等配されるので、歯車荷重が小さく、極めて小型軽量となっています。
この5個遊星は、当社独特の片持キャリアにより、初めて可能となるものです。

2. 少数部品による構成

構造が非常に簡単（特許）で、部品数が少なく、極めて経済的な減速機。メンテナンスも容易です。

3. 大型サイズも品揃え

定格トルク4000～870000N・mまで対応可能です。

4. ショック荷重に対して強い

太陽歯車、遊星歯車に浸炭、内歯車にガス窒化を施し、高精度に加工されていますので、ショック荷重に対して非常に強力です。

5. 豊富な種類

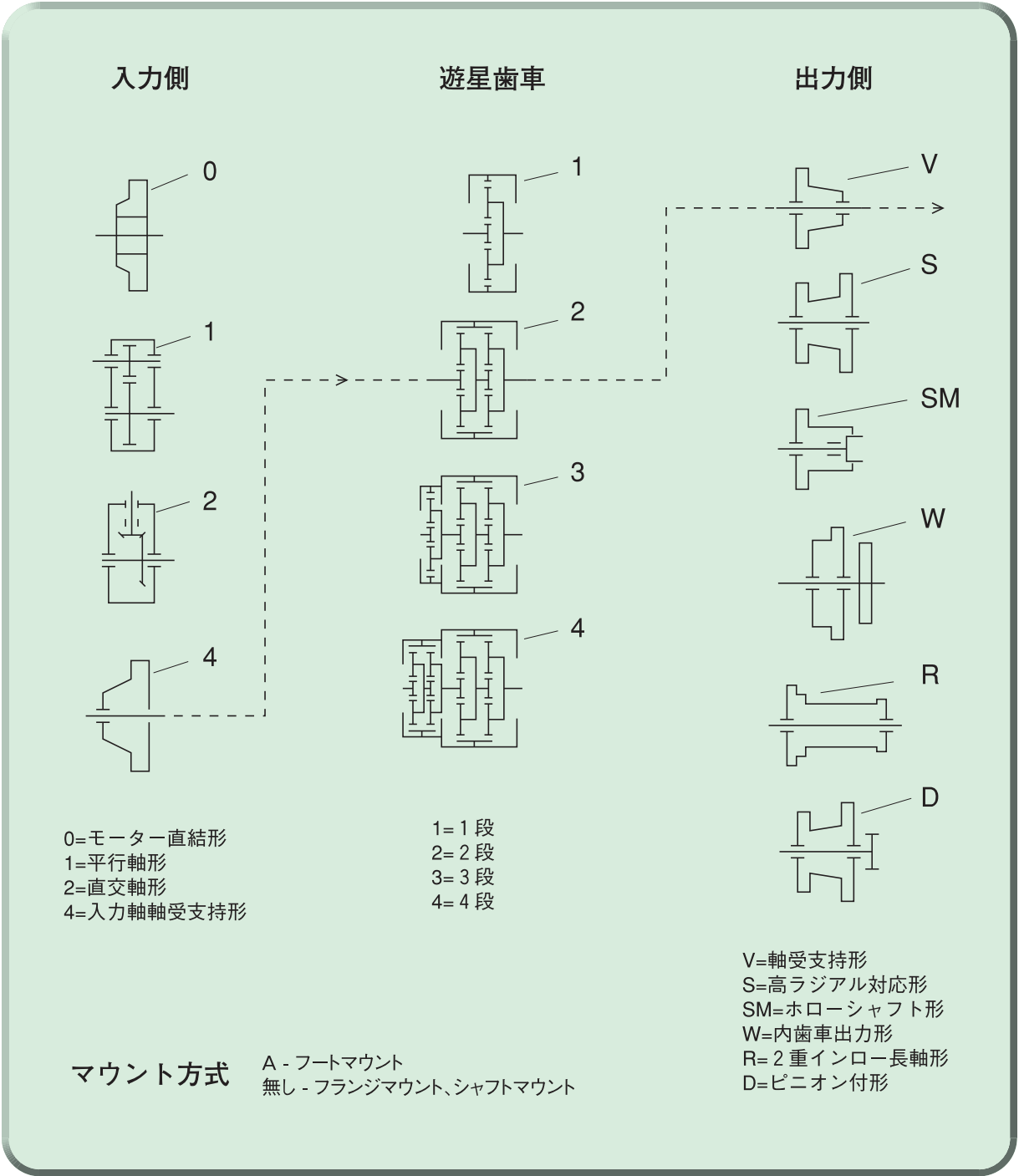
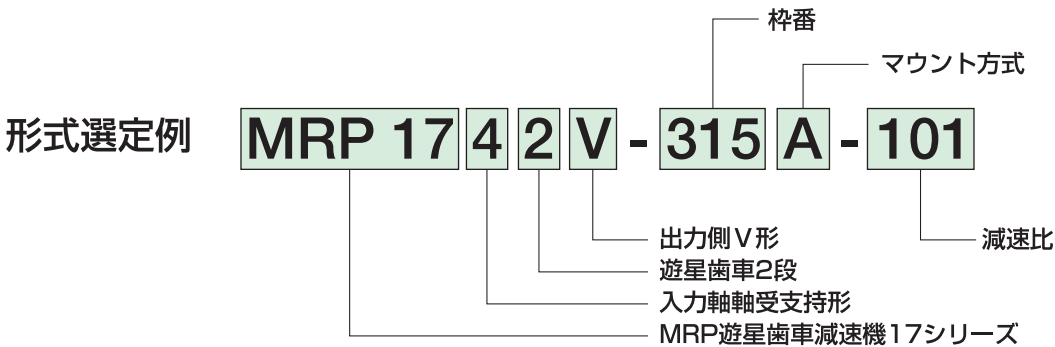
入出力部の取合は、各サイズ共、様々な形状を用意しています。
モータ直結形の場合、モータの取合に合わせて製作いたします。
また、ご要望に応じて特殊寸法でも製作いたしますので、ご照会ください。

6. 高精度のコロガリ軸受採用

7. 振動・騒音が少ない

8. 高い効率

形 式



標準減速比 (ip)

[表-1]

遊星部段数	180~315		355~500		560~800		950	
2 段	14.97	15.97	14.14	15.24	14.14	15.24	14.14	15.24
	18.68	20.56	16.61	18.37	16.61	18.37	16.61	18.37
	23.00	26.30	20.71	24.00	20.71	24.00	20.71	24.00
	31.03	38.33	28.93		28.93		28.93	
3 段	52.60	59.90	49.70	58.36	46.67	54.18	46.67	54.18
	70.03	80.83	73.54	80.53	60.61	65.31	60.61	65.31
	90.13	100.8	90.82	99.18	71.17	78.72	71.17	78.72
	111.0	124.2	111.9	115.8	88.78	102.9	88.78	102.9
	136.1	149.8	129.6	139.6	116.0	124.0	116.0	124.0
	167.6	185.0	150.9	156.2	134.4	139.8	134.4	139.8
	191.7	207.0	178.7	186.4	162.0	195.3	162.0	195.3
	226.1	236.8	210.8	216.0				
	279.3	345.0	260.4					
4 段	255.1	298.3	228.1	248.6	227.3	250.1	232.2	253.1
	328.3	348.8	274.9	310.1	276.6	312.0	275.8	305.0
	367.4	393.8	350.5	400.9	352.7	403.4	337.4	365.7
	429.5	472.8	448.2	493.3	451.0	496.4	380.5	409.1
	495.6	540.8	552.0	594.6	555.4	598.3	440.8	497.1
	605.1	692.1	642.8	704.1	646.8	708.5	531.3	599.2
	788.0	881.7	897.7	1109	903.3	1115.8	694.3	836.9
	1008	1190						
	1469							

1. 1000以上の速比（遊星5段、6段）についても製作いたしますので、ご照会ください。
2. 内歯車出力型（W型）の場合は、20ページW型寸法表を参照ください。

潤 滑

推奨潤滑油 ● 工業用極圧ギヤ油 ● JIS K2219 2種ギヤ油

周囲温度	新日本石油	出光興産	昭和シェル石油	エクソンモービル
-10℃ ～ +15℃	ボンノック	ダフニー スーパーギヤオイル 68～100	シェルオマラオイル 68～100	モービルギヤ 626～627
0℃ ～ +30℃	ボンノック M150	ダフニー スーパーギヤオイル 150	シェルオマラオイル 150	モービルギヤ 629
+10℃ ～ +50℃	ボンノック M220	ダフニー スーパーギヤオイル 220	シェルオマラオイル 220	モービルギヤ 630

※交換時期：第1回目、500時間または3ヶ月後 第2回目以降、3000時間または6ヶ月ごと

グリース潤滑の個所がある場合は、以下のものを推奨します

周囲温度	新日本石油	出光興産	昭和シェル石油	エクソンモービル
-10℃ ～ +50℃	マルテノック グリース 2	ダフニーエポネックス グリース 2	シェルアルバニア グリース 2	モービルラックス グリース 2

※交換時期：3000時間またはオーバーホール時

塗 装

弊社標準；外面 長油性フタル酸樹脂塗料 錆止め1回塗り 仕上げ2回塗り
塗装色 マンセル値 10BG6/4

減速機の選定

下記手順により減速比及び枠番（サイズ）を選定ください。

選定例

1 選定に必要なデータ

- ① 原動機の種類
- ② 被動機の種類
(荷重の性質)
- ③ 入力回転数
 n_o (rpm)
- ④ 出力回転数
 n_e (rpm)
- ⑤ 常用出力トルク
 T_e (N・m)
- ⑥ 瞬時最大出力トルク
 T_k (N・m)
- ⑦ 1時間あたりの起動回数
(回/時間)
- ⑧ 1日あたりの平均運転時間
(時間/日)
- ⑨ 実伝達熱容量 P_e (kW)
- ⑩ デューティサイクル
ED (%)
- ⑪ 周囲温度 (°C)
- ⑫ 必要寿命時間
 L_e (時間)

使用条件

- ① 電動機 $N=37\text{kW}$
- ② 中荷重
- ③ $n_o=1500\text{rpm}$
- ④ $n_e=18\text{rpm}$
- ⑤ $T_e=17640\text{N}\cdot\text{m}$
- ⑥ $T_k=35280\text{N}\cdot\text{m}$
- ⑦ 5回/時間
- ⑧ 3時間
- ⑨ $P_e=35\text{kW}$
- ⑩ $ED=20\%$
- ⑪ 30°C
- ⑫ $L_e=5000\text{時間}$

2

減速比の決定

$$\text{減速比 } i = \frac{n_o}{n_e}$$

上式より減速比を求め、標準減速比表〔表-1参照〕により、その値に近い減速比 i_p を選定します。枠番315までと、枠番355以上は、標準減速比が異なりますのでご注意ください。
また、表に記載されていない減速比を使用する場合は、特殊設計となりますので、出来る限り〔表-1〕をご参照ください。

減速比

$$i = \frac{1500}{18} = 83.3 \rightarrow 80.8(i_p)$$

3

枠番の選定

$$T_N \geq T_e \times f_1 \times f_2 \times f_3$$

- f_1 : 荷重の性質によるサービスファクター〔表-2参照〕
 f_2 : 原動機の種類によるサービスファクター〔表-3参照〕
 f_3 : 起動頻度によるサービスファクター〔表-4参照〕
 T_N : 減速機の定格出力トルク〔表-7参照〕

枠番の決定

$$T_e \times f_1 \times f_2 \times f_3 = 17640 \times 1.2 \times 1 \times 1.1 = 23285\text{N}\cdot\text{m}$$

〔表-7〕より T_N が $23285\text{N}\cdot\text{m}$ 以上となる様に枠番を選ぶ→315 ($T_N=24210$)

4

瞬時最大出力トルクのチェック

$$2 \times T_N \geq T_k$$

瞬時最大出力トルクのチェック

$$2 \times T_N \geq 35280\text{N}\cdot\text{m} \cdots \text{O.K.}$$

不適合の場合は枠番をアップする

5

熱容量のチェック

$$f_{w1} \times f_{w2} \times P_G \geq P_e$$

- f_{w1} : 温度ファクターその1〔表-5参照〕
 f_{w2} : 温度ファクターその2〔表-6参照〕
 P_G : 減速機の熱負荷容量〔表-7参照〕

熱容量のチェック

$$f_{w1} \times f_{w2} \times P_G = 1.8 \times 1 \times 26 \geq 35\text{kW} \cdots \text{O.K.}$$

6

軸受寿命のチェック

$$L_n = 20000 \times \frac{L_N}{n_e} \left(\frac{T_N}{T_e} \right)^{\frac{10}{3}}$$

L_N : 軸受寿命係数〔表-7参照〕

軸受寿命のチェック

$$L_n = 20000 \times \frac{2.0}{18} \left(\frac{24210}{17640} \right)^{\frac{10}{3}} = 6380\text{時間} > 5000\text{時間} \cdots \text{O.K.}$$

7

回転数のチェック

$$n_N \geq n_{e \max}$$

n_N : 減速機の許容出力軸回転数〔表-7参照〕

回転数のチェック

$$n_N = 30.9 \geq 18 \cdots \text{O.K.}$$

荷重の性質によるサービスファクター f_1 〔表-2〕

荷重の性質	運転時間/日	サービスファクター f_1
均一荷重	断続3時間以下	1.0
	断続8時間以下	1.2
	8時間以上	1.4
中 荷重	断続3時間以下	1.2
	断続8時間以下	1.4
	8時間以上	1.6
重 荷重	断続3時間以下	1.6
	断続8時間以下	1.8
	8時間以上	2.0

原動機の種類によるサービスファクター f_2 〔表-3〕

原動機名	サービスファクター f_2
電動機 タービン 油圧モーター	1.00
多シリンダー 内燃機関	1.25
単シリンダー 内燃機関	1.50

起動頻度によるサービスファクター f_3 〔表-4〕

起動回数/時間	荷重の性質によるサービスファクター f_1					
	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0
1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
2~20	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
21~40	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1
41~80	1.5	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1
81~160	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1
160~	2.0	1.8	1.7	1.6	1.3	1.1

温度ファクター f_{w1} 〔表-5〕

周囲温度	デューティサイクル/時間 (ED)				
	100%	80%	60%	40%	20%
10°C	1.2	1.3	1.5	1.9	2.6
20°C	1.0	1.1	1.3	1.6	2.2
30°C	0.8	0.9	1.0	1.2	1.8
40°C	0.6	0.7	0.8	0.9	1.3
50°C	0.4	0.4	0.5	0.6	0.9

温度ファクター f_{w2} 〔表-6〕

減速機の周囲が密閉の場合	$f_{w2}=0.5$
減速機の周囲が開放の場合	$f_{w2}=1.0$

出力軸換算定格表

T N	定格出力軸トルク N・m
n N	許容出力軸回転数 rpm
L N	軸受寿命係数

2段 杵番：180～315 [表-7]

杵 番		180	224	250	280	315
減速比	定 格					
15	T N	4610	8720	11760	15680	24210
	n N	140	112	102	93.4	80.1
	L N	7.6	5.0	2.5	1.3	2.0
23	T N	4610	8720	11760	15680	24210
	n N	120	112	102	93.4	80.1
	L N	6.6	7.1	8.4	4.3	3.9
31	T N	4020	7640	10730	14700	21560
	n N	80	80	80	80	80
	L N	16.5	9.0	8.0	3.9	4.1
38	T N	3040	5880	8130	11170	16910
	n N	65	65	65	65	65
	L N	52.3	45.4	29.3	14.4	16.4
熱容量 Pg kW		14	20	24	29	37

53	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		45.5	39.9	39.9	31.9
	L N		2.8	2.5	1.3	2.0
60	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		38.1	37.4	37.4	29.9
	L N		3.1	2.4	1.3	2.0
82	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		30.9	30.9	30.9	30.9
	L N		5.0	2.5	1.3	2.0
99	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		24.8	24.8	24.8	24.8
	L N		4.8	2.4	1.3	2.0
124	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		20.0	20.0	20.0	20.0
	L N		7.1	8.4	4.3	3.9
168	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		14.9	14.9	14.9	14.9
	L N		7.1	8.4	4.3	3.9
207	T N		8720	11760	15680	24210
	n N		12.0	12.0	12.0	12.0
	L N		7.1	8.4	4.3	3.9
279	T N		7640	10730	14700	21560
	n N		8.9	8.9	8.9	8.9
	L N		9.0	8.0	3.9	4.1
345	T N		5880	8130	11170	16910
	n N		7.2	7.2	7.2	7.2
	L N		45.4	29.6	14.4	16.4
熱容量 Pg kW			14	17	20	26

529	T N			11760	15680	24210
	n N			5.0	5.0	5.0
	L N			8.4	4.3	3.9
714	T N			11760	15680	24210
	n N			3.5	3.5	3.5
	L N			8.4	4.3	3.9
882	T N			11760	15680	24210
	n N			2.7	2.7	2.7
	L N			8.4	4.3	3.9
1469	T N			8130	11170	16910
	n N			1.7	1.7	1.7
	L N			29.6	14.4	16.4
熱容量 Pg kW				13	16	20

2段 杵番：355～950 [表-7]

杵 番		355	375	400	450	500	560	630	710	800	950
減速比	定 格										
15	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960		
	n N	71.0	64.5	59.2	54.6	50.7	44.4	39.5	35.5		
	L N	3.5	2.3	1.4	0.7	1.2	1.5	0.4	0.2		
21	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960		
	n N	71.0	64.5	59.2	54.6	50.7	44.4	39.5	35.5		
	L N	3.5	3.4	1.1	3.0	1.2	1.5	1.0	0.7		
24	T N	36850	52230	58800	78890	103290	150920	213640	295960		
	n N	71.0	64.5	59.2	54.6	50.7	44.4	39.5	35.5		
	L N	2.9	3.2	1.1	2.9	1.3	1.5	0.9	0.7		
29	T N	32340	47730	54640	75900	93390	133280	189140	272440		
	n N	71.0	64.5	59.2	54.6	50.7	44.4	39.5	35.5		
	L N	5.4	4.1	2.2	5.4	2.5	1.6	1.7	1.2		
熱容量 Pg kW		48	55	66	77	95	115	145	175		

50	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960		
	n N	30.6	28.1	28.1	22.4	22.4	20.0	16.7	15.4		
	L N	0.8	0.6	0.3	0.7	0.3	0.6	0.4	0.2		
58	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960	476280	869260
	n N	23.0	21.7	21.7	18.6	18.6	16.6	13.8	12.8	9.7	9.2
	L N	1.2	0.9	0.4	1.2	0.5	0.8	0.6	0.3	1.2	1.2
74	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960	476280	869260
	n N	23.0	21.7	21.7	16.5	16.5	14.7	12.2	11.3	9.7	9.2
	L N	1.6	1.2	0.6	1.5	0.6	1.4	0.8	0.7	1.2	1.2
99	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960	476280	869260
	n N	23.0	21.7	21.7	18.6	18.6	14.7	12.2	11.3	9.7	9.2
	L N	2.4	3.3	1.2	2.2	0.7	0.8	0.6	0.7	1.2	1.2
124、130	T N	36850	52230	58800	78890	103290	150920	213640	295960	476280	869260
	n N	18.0	16.5	16.5	14.2	14.2	12.6	10.5	9.7	9.7	9.2
	L N	3.5	3.1	1.1	2.8	1.2	1.0	0.6	0.7	1.2	1.2
156、162	T N	32340	47730	54640	75900	93390	150920	213640	295960		
	n N	15.0	13.5	13.5	11.8	11.8	10.5	8.8	8.1		
	L N	3.5	4.1	1.1	2.7	1.1	1.5	0.9	0.6		
186、195	T N	32340	47730	54640	75900	93390	133280	189140	272440		
	n N	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	10.5	8.8	8.1		
	L N	5.4	4.1	2.2	5.4	2.5	1.5	1.7	1.2		
260	T N	32340	47730	54640	75900	93390					
	n N	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6					
	L N	5.4	4.1	2.2	5.4	2.5					
	T N										
	n N										
	L N										
熱容量 Pg kW		32	40	45	55	65	80	100	130	160	200

350	T N	36850	52230	60170	79580	103880	150920	214620	295960	476280	869260
	n N	7.0	7.0	7.0	7.0	6.7	6.1	5.3	4.9	4.9	4.9
	L N	3.5	2.3	1.4	0.7	1.2	1.3	0.4	0.2	1.2	1.2
552	T N	36850	52230	58800	78890	103290	150920	213640	295960	476280	869260
	n N	4.4	4.4	4.4	4.4	4.3	3.9	3.3	3.1	3.1	3.1
	L N	2.9	3.2	1.1	2.9	1.3	1.5	0.9	0.7	1.2	1.2
704	T N	36850	52230	58800	78890	103290	150920	213640	295960	476280	869260
	n N	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.1	3.1	3.1
	L N	2.9	3.2	1.1	2.9	1.3	1.5	0.9	0.7	1.2	1.2
898	T N	32340	47730	54640	75900	93390	133280	189140	272440	476280	869260
	n N	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
	L N	2.9	4.3	1.1	2.9	1.3	1.5	0.9	1.2	1.2	1.2
熱容量 Pg kW		25	30	35	41	50	62	76	93	115	140

出力部ラジアル荷重と軸受寿命のチェック

ラジアル荷重の大きさによりV形とS形が選定できます。

1

ラジアル荷重チェック

$$Fr \geq F \times f_1 \times f_2 \times f_3$$

F: ラジアル荷重 N
Fr: 許容出力ラジアル荷重 N [表-8参照]
f1: 荷重の性質によるサービスファクター [表-2参照]
f2: 原動機の種類によるサービスファクター [表-3参照]
f3: 起動頻度によるサービスファクター [表-4参照]

2

最大ラジアル荷重チェック

$$2 \times Fr \geq \frac{T_k}{T_e} \times F$$

Tk: 瞬時最大出力トルク N・m
Te: 常用出力トルク N・m

3

ラジアル荷重Fが作用した場合の出力軸軸受寿命Le

$$Le = K_L \times 10^3 \times \frac{10}{n_e} \left(\frac{Fr}{F} \right)^{\frac{10}{3}}$$

KL: [表-8参照]
ne: 出力軸回転数 rpm

例 S形 枠番315

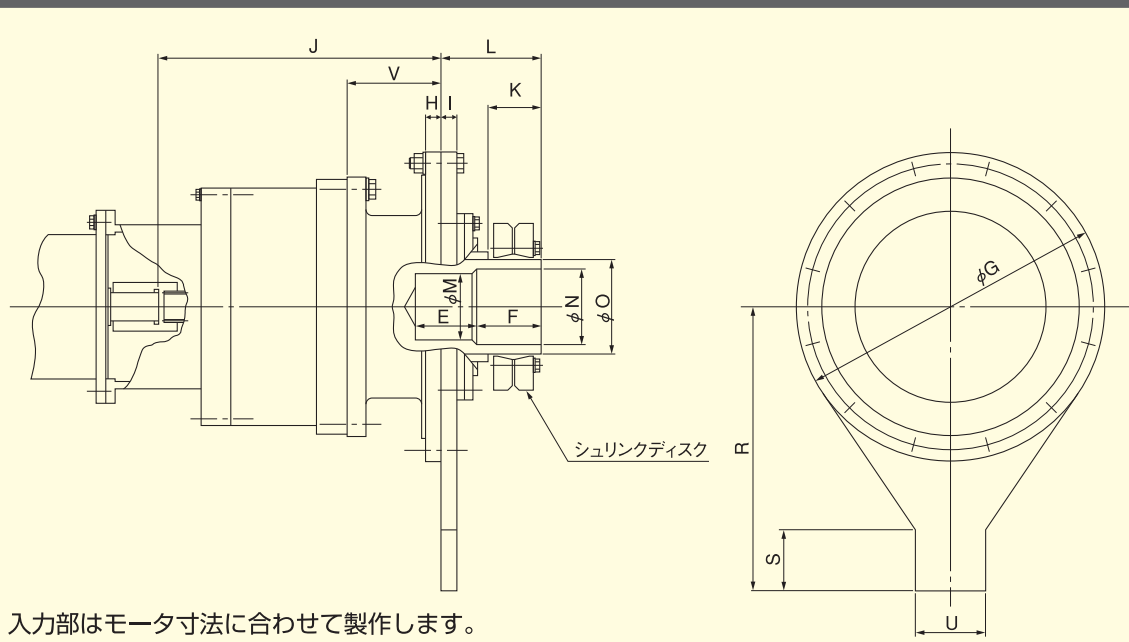
ラジアル荷重 150000 N
出力軸回転数 25 rpm
の場合の軸受寿命時間 Leは

$$Le = 9.5 \times 10^3 \times \frac{10}{25} \left(\frac{176400}{150000} \right)^{\frac{10}{3}} = 6977(h)$$

寸法表

シャフトマウント	モータ直結	SM形	12
フートマウント	モータ直結	V形	出力軸スプライン 13
フートマウント	両軸	V形	出力軸キー 14
フランジマウント	モータ直結	V形	出力軸スプライン 15
フランジマウント	両軸	V形	出力軸キー 16
フランジマウント	モータ直結	S形	出力軸スプライン 17
フランジマウント	両軸	S形	出力軸キー 18
フランジマウント	モータ直結	R形	出力軸スプライン 19
フランジマウント	ウインチ駆動	W形	20

シャフトマウント モータ直結 SM形
MRP170□SM-□□□



入力部はモータ寸法に合わせて製作します。
トルクアームの形状、寸法はご要望に合わせて製作します。

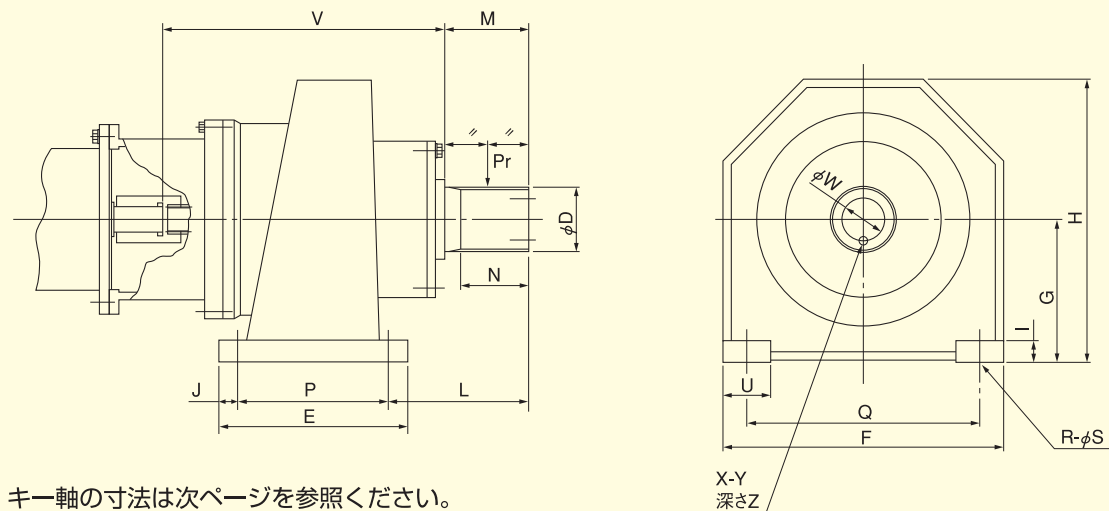
許容出力ラジアル荷重と出力軸回転数10rpm時の軸受寿命係数 [表-8]

V 形			S 形		
枠番	許容出力ラジアル荷重 Fr (N)	出力軸受寿命係数 KL	枠番	許容出力ラジアル荷重 Fr (N)	出力軸受寿命係数 KL
180	21560	109	180	37240	16.0
224	30380	209	224	80360	12.0
250	39200	156	250	92120	13.0
280	41160	224	280	117600	9.7
315	46060	226	315	176400	9.5
355	73500	122	355	264600	12.0
375	76440	113	375	294000	5.8
400	79380	159	400	338100	6.2
450	104860	248	450	411600	7.2
500	110740	192	500	470400	5.5
560	164640	167	560	539000	7.8
630	196000	91	630	637000	7.3
710	238140	134	710	882000	5.0

枠番	遊 星 部					出 力 側									トルクアーム部				質量 (概算)		
	J			H	V	E	F	I	K	L	M	N	O	G	R	S	U	MASS (kg)			
	2段	3段	4段								公差 H7	公差 H7	公差 h7					2段	3段	4段	
180	284	—	—	20	130	70	90	20	78	130	60	70	100	305	250	70	80	75	—	—	
224	331	421	—	25	150	80	110	25	89	145	80	90	125	350	280	80	100	130	135	—	
250	353	442	494	25	160	85	115	30	98	145	90	100	140	375	300	90	110	180	215	185	
280	392	483	531	30	180	90	125	30	104	165	95	105	155	425	350	100	120	245	235	235	
315	410	502	546	30	180	100	130	35	113	175	110	120	165	470	400	110	130	330	330	325	
355	440	543	591	35	190	110	140	35	123	195	130	140	185	535	500	120	140	460	450	435	
375	457	579	624	35	190	115	145	35	123	205	140	150	195	615	530	130	150	550	540	520	
400	483	606	651	40	200	120	150	40	123	215	140	160	200	650	550	130	150	660	655	615	
450	531	655	708	40	215	140	160	40	143	235	150	170	220	685	600	130	160	860	820	765	
500	608	740	806	50	250	150	180	50	152	245	170	190	240	780	650	150	170	1180	1140	1100	
560	649	784	864	50	260	170	200	50	170	275	190	210	260	850	750	170	180	1530	1490	1440	
630	732	888	963	60	310	200	230	70	200	335	220	240	300	975	800	200	220	2220	2200	2120	
710	811	975	1062	65	350	220	260	70	230	375	240	260	340	1045	850	220	250	2940	2970	2870	

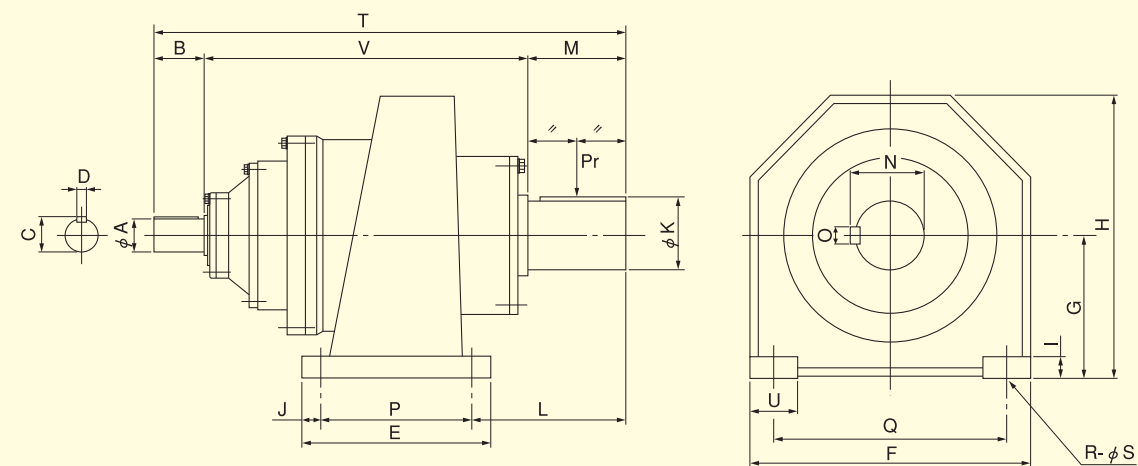
※寸法は予告なしに変更することがあります。

フートマウント モータ直結 V形 出力軸スプライン
MRP170□V-□□□A



キー軸の寸法は次ページを参照ください。
入力部はモータ寸法に合わせて製作します。

フートマウント 両軸 V形 出力軸キー
MRP174□V-□□□A



スプライン軸の寸法は前ページを参照ください。

枠 番	出力スプライン仕様				遊 星 部													
	呼び	歯数	モジュール	ピッチ円径	φD	R	S	P	Q	E	F	G	H	I	J	U		
	JIS-D2001 インボリュートスプライン 圧力角20°；転位係数+0.8；歯面合せb級																	
180	72×22×3.0	22	3.0	66.0	71.4	4	19	180	270	230	330	170	335	25	25	60		
224	90×28×3.0	28	3.0	84.0	89.4	4	24	230	320	290	400	210	410	30	30	80		
250	105×33×3.0	33	3.0	99.0	104.4	4	28	250	350	320	440	225	445	35	35	90		
280	114×36×3.0	36	3.0	108.0	113.4	4	28	280	400	350	490	250	495	35	35	90		
315	125×23×5.0	23	5.0	115.0	124.0	4	35	300	440	380	540	275	545	45	40	100		
355	140×26×5.0	26	5.0	130.0	139.0	4	35	320	490	400	590	300	595	45	40	100		
375	160×30×5.0	30	5.0	150.0	159.0	4	42	340	560	430	670	340	675	55	45	110		
400	170×32×5.0	32	5.0	160.0	169.0	4	42	340	590	430	710	360	715	60	45	120		
450	190×36×5.0	36	5.0	180.0	189.0	4	42	400	640	490	760	380	760	60	45	120		
500	200×38×5.0	38	5.0	190.0	199.0	4	56	450	730	560	860	430	860	70	55	130		
560	240×30×7.5	30	7.5	225.0	238.5	4	56	500	810	610	940	470	930	70	55	130		
630	255×32×7.5	32	7.5	240.0	253.5	4	66	560	900	690	1060	530	1060	80	65	150		
710	292.5×37×7.5	37	7.5	277.5	291.0	4	66	600	980	730	1140	570	1140	80	65	150		

枠 番	遊 星 部			出 力 側								質量 (概算)		
	V			L	M	N	W	X	Y	Z	Pr	MASS (kg)		
	2段	3段	4段					個数	ネジサイズ	深さ	(N)	2段	3段	4段
180	295	—	—	163	100	80	40	2	M12	28	21560	100	—	—
224	345	435	—	216	140	120	60	2	M16	30	30380	170	175	—
250	375	464	516	206	140	120	70	2	M16	30	39200	230	235	235
280	411	502	550	236	150	130	70	2	M16	30	41160	300	290	290
315	450	542	586	252	165	130	80	3	M16	30	46060	410	410	405
355	508	611	659	301	180	146	90	3	M20	35	73500	555	545	530
375	532	654	699	311	190	160	100	3	M20	35	76440	660	650	630
400	558	681	726	326	200	170	100	3	M20	35	79380	800	795	760
450	635	759	812	395	230	200	120	3	M20	35	104860	1070	1030	980
500	675	807	873	412	280	250	130	4	M24	40	110740	1390	1350	1310
560	755	890	970	497	315	295	160	4	M24	40	164640	1830	1790	1740
630	852	1008	1083	520	330	300	170	4	M24	40	196000	2570	2550	2470
710	941	1105	1192	622	380	350	200	4	M24	40	238140	3350	3380	3280

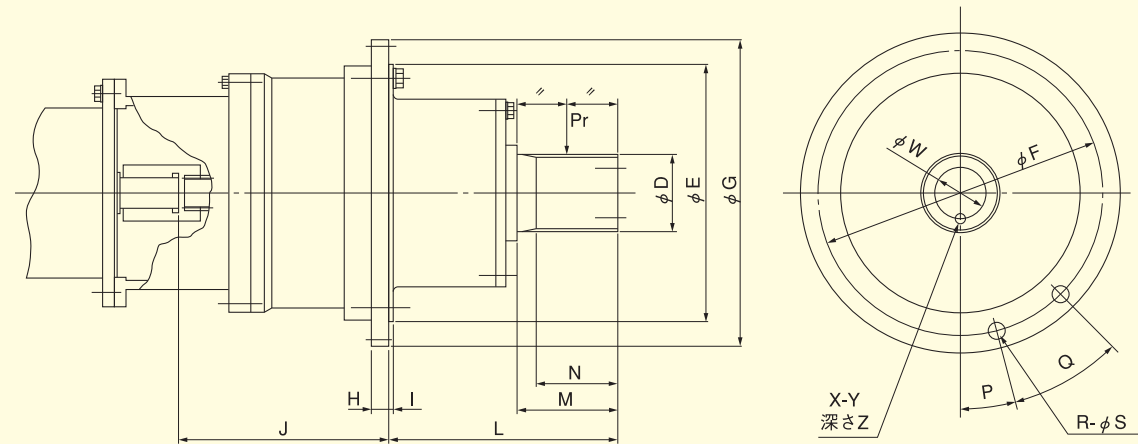
※寸法は予告なしに変更することがあります。

枠 番	入 力 側												遊 星 部											
	A			B			C			D			R	S	P	Q	E	F	G	H	I	J	U	
	2段 公差	3段	4段 m6	2段	3段	4段	2段	3段	4段	2段	3段	4段												
180	50	—	—	80	—	—	53.5	—	—	14	—	—	4	19	180	270	230	330	170	335	25	25	60	
224	60	45	—	105	80	—	64.0	48.5	—	18	14	—	4	24	230	320	290	400	210	410	30	30	80	
250	70	45	45	105	80	80	74.5	48.5	48.5	20	14	14	4	28	250	350	320	440	225	445	35	35	90	
280	80	50	45	130	80	80	85.0	53.5	48.5	22	14	14	4	28	280	400	350	490	250	495	35	35	90	
315	90	55	45	130	80	80	95.0	59.0	48.5	25	16	14	4	35	300	440	380	540	275	545	45	40	100	
355	100	70	50	165	105	80	106.0	74.5	53.5	28	20	14	4	35	320	490	400	590	300	595	45	40	100	
375	110	80	55	165	130	80	116.0	85.0	59.0	28	22	16	4	42	340	560	430	670	340	675	55	45	110	
400	115	80	55	165	130	80	122.0	85.0	59.0	32	22	16	4	42	340	590	430	710	360	715	60	45	120	
450	125	90	60	165	130	105	132.0	95.0	64.0	32	25	18	4	42	400	640	490	760	380	760	60	45	120	
500	145	90	70	200	130	105	153.0	95.0	74.5	36	25	20	4	56	450	730	560	860	430	860	70	55	130	
560	165	100	80	240	165	130	174.0	106.0	85.0	40	28	22	4	56	500	810	610	940	470	930	70	55	130	
630	185	115	90	240	165	130	195.0	122.0	95.0	45	32	25	4	66	560	900	690	1060	530	1060	80	65	150	
710	205	125	100	280	165	165	216.0	132.0	106.0	50	32	28	4	66	600	980	730	1140	570	1140	80	65	150	

枠 番	遊 星 部			出 力 側						総長さ			質 量		
	V			K	L	M	N	O	Pr	T			MASS (kg)		
	2段	3段	4段	公差 m6					(N)	2段	3段	4段	2段	3段	4段
180	370	—	—	70	173	110	74.5	20	21560	560	—	—	90	—	—
224	426	503	—	90	216	140	95.0	25	30380	671	723	—	160	165	—
250	452	532	584	105	206	140	111.0	28	39200	697	752	804	210	215	215
280	510	577	618	115	256	170	122.0	32	41160	810	827	868	280	270	270
315	549	616	654	125	257	170	132.0	32	46060	849	866	904	380	380	375
355	632	688	734	145	331	210	153.0	36	73500	1007	1003	1024	515	505	490
375	653	753	773	155	341	220	164.0	40	76440	1038	1103	1073	610	600	580
400	680	780	800	165	351	225	174.0	40	79380	1070	1135	1105	740	735	700
450	760	857	893	185	425	260	195.0	45	104860	1185	1247	1258	990	950	900
500	820	953	950	195	412	280	205.0	45	110740	1300	1363	1335	1290	1250	1210
560	910	1064	1069	235	507	325	247.0	56	164640	1475	1554	1524	1710	1670	1620
630	1010	1200	1182	255	550	360	267.0	56	196000	1610	1725	1672	2420	2400	2320
710	1125	1315	1316	295	652	410	309.0	70	238140	1815	1890	1891	3170	3200	3100

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント モータ直結 V形 出力軸スプライン
MRP170□V-□□□



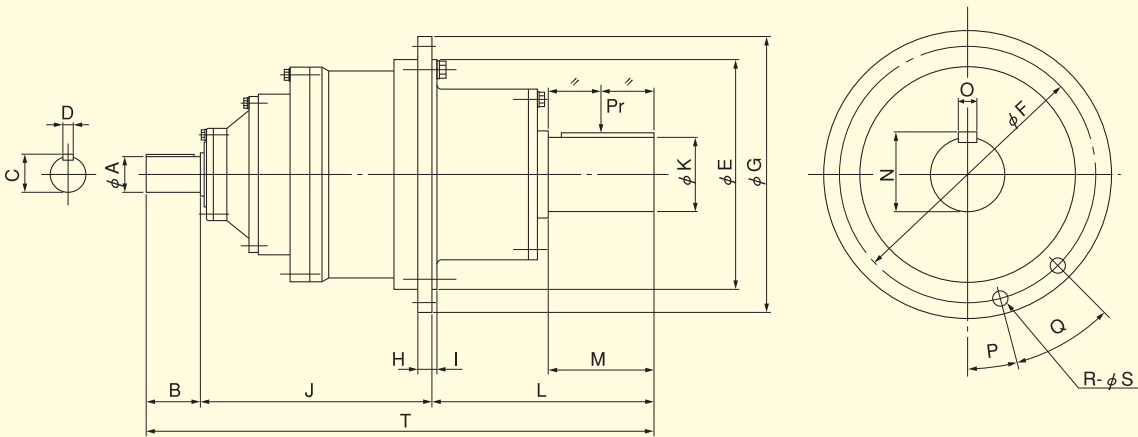
キー軸の寸法は次ページを参照ください。
入力部はモータ寸法に合わせて製作します。

枠 番	出力スプライン仕様				遊 星 部									
	呼び	歯数	モジュール	ピッチ円径	φD	R	S	P	Q	E	F	G	H	I
	JIS-D2001 インボリュートスプライン 圧力角20°；転位係数+0.8；歯面合せb級									公差 h7				
180	72×22×3.0	22	3.0	66.0	71.4	12	14	15.00°	30.0°	250	280	305	16	10
224	90×28×3.0	28	3.0	84.0	89.4	16	14	11.25°	22.5°	290	325	350	18	10
250	105×33×3.0	33	3.0	99.0	104.4	20	14	9.00°	18.0°	315	350	375	22	10
280	114×36×3.0	36	3.0	108.0	113.4	16	18	11.25°	22.5°	350	390	425	22	10
315	125×23×5.0	23	5.0	115.0	124.0	18	18	10.00°	20.0°	395	430	470	28	10
355	140×26×5.0	26	5.0	130.0	139.0	16	22	11.25°	22.5°	450	495	535	28	10
375	160×30×5.0	30	5.0	150.0	159.0	16	26	11.25°	22.5°	510	570	620	33	10
400	170×32×5.0	32	5.0	160.0	169.0	16	26	11.25°	22.5°	540	600	650	33	10
450	190×36×5.0	36	5.0	180.0	189.0	24	26	7.50°	15.0°	580	635	685	33	10
500	200×38×5.0	38	5.0	190.0	199.0	24	33	7.50°	15.0°	645	720	780	45	12
560	240×30×7.5	30	7.5	225.0	238.5	24	33	7.50°	15.0°	715	790	850	45	12
630	255×32×7.5	32	7.5	240.0	253.5	24	39	7.50°	15.0°	800	900	975	50	20
710	292.5×37×7.5	37	7.5	277.5	291.0	24	39	7.50°	15.0°	870	970	1045	50	20

枠 番	遊 星 部			出 力 側								質量 (概算)		
	J			L	M	N	W	X	Y	Z	Pr	MASS (kg)		
	2段	3段	4段					個数	ネジサイズ	深さ	(N)	2段	3段	4段
180	170	—	—	225	100	80	40	2	M12	28	21560	70	—	—
224	199	289	—	286	140	120	60	2	M16	30	30380	120	125	—
250	215	304	356	300	140	120	70	2	M16	30	39200	170	175	175
280	234	325	373	327	150	130	70	2	M16	30	41160	230	220	220
315	258	350	394	357	165	130	80	3	M16	30	46060	310	310	305
355	278	381	429	410	180	146	90	3	M20	35	73500	435	425	410
375	300	422	467	422	190	160	100	3	M20	35	76440	510	500	480
400	316	439	484	442	200	170	100	3	M20	35	79380	620	615	580
450	349	473	526	516	230	200	120	3	M20	35	104860	820	780	730
500	403	535	601	552	280	250	130	4	M24	40	110740	1090	1050	1010
560	434	569	649	636	315	295	160	4	M24	40	164640	1430	1390	1340
630	472	628	703	710	330	300	170	4	M24	40	196000	1970	1950	1870
710	511	675	762	810	380	350	200	4	M24	40	238140	2650	2680	2580

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント 両軸 V形 出力軸キー
MRP174□V-□□□



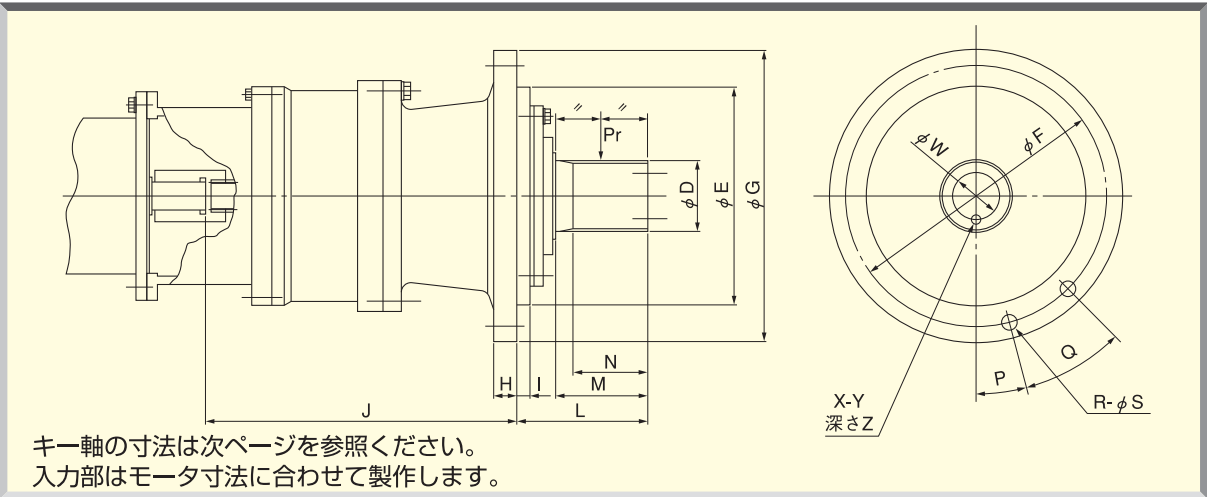
スプライン軸の寸法は前ページを参照ください。

枠 番	入 力 側												遊 星 部									
	A			B			C			D			R	S	P	Q	E	F	G	H	I	
	2段 公差	3段	4段 m6	2段	3段	4段	2段	3段	4段	2段	3段	4段					公差 h7					
180	50	—	—	80	—	—	53.5	—	—	14	—	—	12	14	15.00°	30.0°	250	280	305	16	10	
224	60	45	—	105	80	—	64.0	48.5	—	18	14	—	16	14	11.25°	22.5°	290	325	350	18	10	
250	70	45	45	105	80	80	74.5	48.5	48.5	20	14	14	20	14	9.00°	18.0°	315	350	375	22	10	
280	80	50	45	130	80	80	85.0	53.5	48.5	22	14	14	16	18	11.25°	22.5°	350	390	425	22	10	
315	90	55	45	130	80	80	95.0	59.0	48.5	25	16	14	18	18	10.00°	20.0°	395	430	470	28	10	
355	100	70	50	165	105	80	106.0	74.5	53.5	28	20	14	16	22	11.25°	22.5°	450	495	535	28	10	
375	110	80	55	165	130	80	116.0	85.0	59.0	28	22	16	16	26	11.25°	22.5°	510	570	620	33	10	
400	115	80	55	165	130	80	122.0	85.0	59.0	32	22	16	16	26	11.25°	22.5°	540	600	650	33	10	
450	125	90	60	165	130	105	132.0	95.0	64.0	32	25	18	24	26	7.50°	15.0°	580	635	685	33	10	
500	145	90	70	200	130	105	153.0	95.0	74.5	36	25	20	24	33	7.50°	15.0°	645	720	780	45	12	
560	165	100	80	240	165	130	174.0	106.0	85.0	40	28	22	24	33	7.50°	15.0°	715	790	850	45	12	
630	185	115	90	240	165	130	195.0	122.0	95.0	45	32	25	24	39	7.50°	15.0°	800	900	975	50	20	
710	205	125	100	280	165	165	216.0	132.0	106.0	50	32	28	24	39	7.50°	15.0°	870	970	1045	50	20	

枠 番	遊 星 部			出 力 側						総長さ			質 量		
	J			K	L	M	N	O	Pr	T			MASS (kg)		
	2段	3段	4段	公差 m6					(N)	2段	3段	4段	2段	3段	4段
180	245	—	—	70	235	110	74.5	20	21560	560	—	—	60	—	—
224	280	357	—	90	286	140	95.0	25	30380	671	723	—	110	115	—
250	292	372	424	105	300	140	111.0	28	39200	697	752	804	150	155	155
280	333	400	441	115	347	170	122.0	32	41160	810	827	868	210	200	200
315	357	424	462	125	362	170	132.0	32	46060	849	866	904	280	280	275
355	402	458	504	145	440	210	153.0	36	73500	1007	1003	1024	395	385	370
375	421	521	541	155	452	220	164.0	40	76440	1038	1103	1073	460	450	430
400	438	538	558	165	467	225	174.0	40	79380	1070	1135	1105	560	555	520
450	474	571	607	185	546	260	195.0	45	104860	1185	1247	1258	740	700	650
500	548	681	678	195	552	280	205.0	45	110740	1300	1363	1335	990	950	910
560	589	743	748	235	646	325	247.0	56	164640	1475	1554	1524	1310	1270	1220
630	630	820	802	255	740	360	267.0	56	196000	1610	1725	1672	1820	1800	1720
710	695	885	886	295	840	410	309.0	70	238140	1815	1890	1891	2470	2500	2400

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント モータ直結 S形 出力軸スプライン
 MRP170□S-□□□

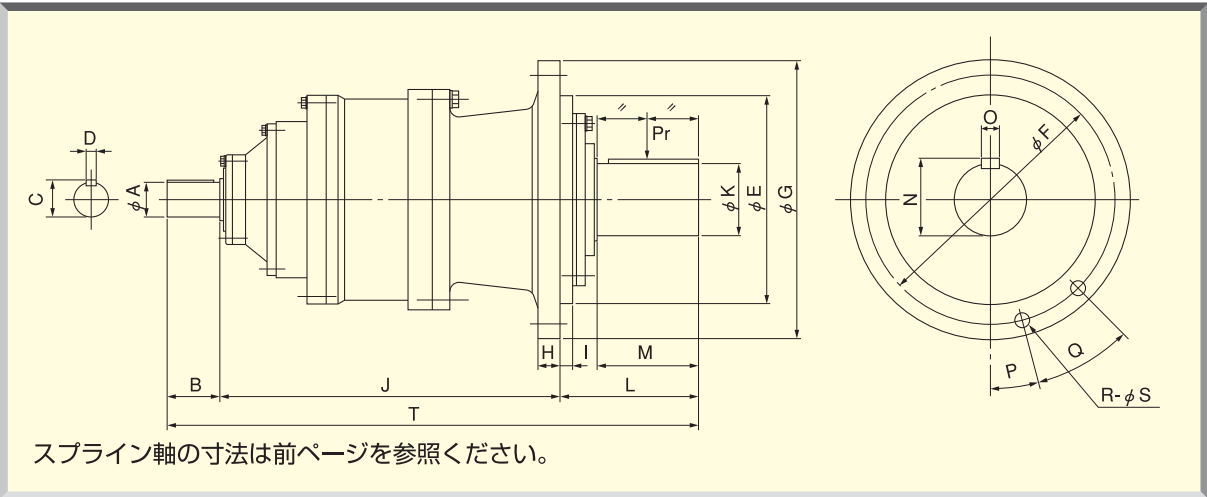


枠 番	出力スプライン仕様				遊 星 部									
	呼び	歯数	モジュール	ピッチ円径	φD	R	S	P	Q	E	F	G	H	I
	JIS-D2001 圧力角20°；転位係数+0.8；歯面合せb級	インボリュートスプライン								公差 h7				
180	72×22×3.0	22	3.0	66.0	71.4	16	14	11.25°	22.5°	230	270	300	20	10
224	90×28×3.0	28	3.0	84.0	89.4	12	22	15.00°	30.0°	280	340	380	28	10
250	105×33×3.0	33	3.0	99.0	104.4	16	22	11.25°	22.5°	285	360	410	28	10
280	114×36×3.0	36	3.0	108.0	113.4	16	22	11.25°	22.5°	350	400	450	30	10
315	125×23×5.0	23	5.0	115.0	124.0	16	22	11.25°	22.5°	320	425	465	40	20
355	140×26×5.0	26	5.0	130.0	139.0	16	33	11.25°	22.5°	420	500	560	45	25
375	160×30×5.0	30	5.0	150.0	159.0	16	33	11.25°	22.5°	460	530	600	45	25
400	170×32×5.0	32	5.0	160.0	169.0	16	33	11.25°	22.5°	485	555	625	45	25
450	195×37×5.0	37	5.0	185.0	194.0	16	33	11.25°	22.5°	570	640	710	55	25
500	210×40×5.0	40	5.0	200.0	209.0	16	39	11.25°	22.5°	600	690	780	60	25
560	240×30×7.5	30	7.5	225.0	238.5	16	39	11.25°	22.5°	670	800	890	60	25
630	255×32×7.5	32	7.5	240.0	253.5	16	46	11.25°	22.5°	710	870	970	70	25
710	292.5×37×7.5	37	7.5	277.5	291.0	16	46	11.25°	22.5°	800	960	1060	70	25
800	350×33×10	33	10.0	330.0	348.0	16	46	11.25°	22.5°	960	1120	1220	70	25
950	420×40×10	40	10.0	400.0	418.0	16	52	11.25°	22.5°	1130	1300	1420	70	25

枠 番	遊 星 部			出 力 側								質量 (概算)		
	J			L	M	N	W	X	Y	Z	Pr	MASS (kg)		
	2段	3段	4段					個数	ネジサイズ	深さ	(N)	2段	3段	4段
180	254	—	—	154	100	80	40	2	M12	28	37240	100	—	—
224	322	412	—	202	140	120	60	2	M16	30	80360	160	170	—
250	342	431	483	207	140	120	70	2	M16	30	92120	220	230	230
280	391	482	530	203	150	130	70	2	M16	30	117600	300	310	310
315	424	516	560	234	165	130	80	3	M16	30	176400	430	430	420
355	509	612	660	255	180	146	90	3	M20	35	264600	560	550	540
375	545	667	712	279	190	160	100	3	M20	35	294000	660	650	630
400	563	686	731	290	200	170	100	3	M20	35	338100	770	760	740
450	638	762	815	318	230	200	130	4	M24	40	411600	1080	1050	1020
500	692	824	890	388	280	250	130	4	M24	40	470400	1400	1380	1340
560	788	923	1003	425	315	295	160	4	M24	40	539000	1900	1860	1810
630	812	968	1043	450	330	300	170	4	M24	40	637000	2600	2580	2500
710	902	1066	1153	505	380	350	200	4	M24	40	882000	3420	3350	3250
800	—	1237	1372	520	380	350	200	4	M36	65	1078000	—	4700	4600
950	—	1465	1621	590	430	400	280	4	M36	65	1274000	—	7750	7650

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント 両軸 S形 出力軸キー
 MRP174□S-□□□

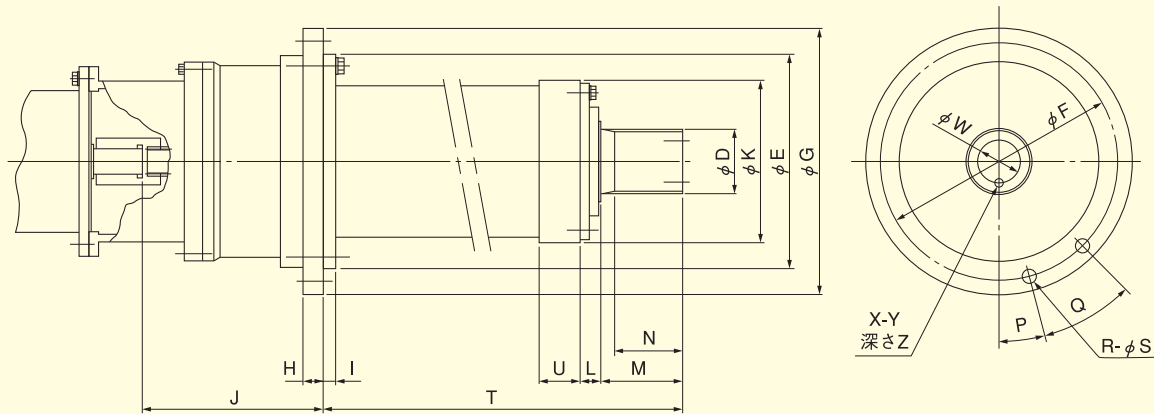


枠番	入 力 側												遊 星 部									
	A			B			C			D			R	S	P	Q	E	F	G	H	I	
	2段	3段	4段	2段	3段	4段	2段	3段	4段	2段	3段	4段					公差 h7					
180	50	—	—	80	—	—	53.5	—	—	14	—	—	16	14	11.25°	22.5°	230	270	300	20	10	
224	60	45	—	105	80	—	64.0	48.5	—	18	14	—	12	22	15.00°	30.0°	280	340	380	28	10	
250	70	45	45	105	80	80	74.5	48.5	48.5	20	14	14	16	22	11.25°	22.5°	285	360	410	28	10	
280	80	50	45	130	80	80	85.0	53.5	48.5	22	14	14	16	22	11.25°	22.5°	350	400	450	30	10	
315	90	55	45	130	80	80	95.0	59.0	48.5	25	16	14	16	22	11.25°	22.5°	320	425	465	40	20	
355	100	70	50	165	105	80	106.0	74.5	53.5	28	20	14	16	33	11.25°	22.5°	420	500	560	45	25	
375	110	80	55	165	130	80	116.0	85.0	59.0	28	22	16	16	33	11.25°	22.5°	460	530	600	45	25	
400	115	80	55	165	130	80	122.0	85.0	59.0	32	22	16	16	33	11.25°	22.5°	485	555	625	45	25	
450	125	90	60	165	130	105	132.0	95.0	64.0	32	25	18	16	33	11.25°	22.5°	570	640	710	55	25	
500	145	90	70	200	130	105	153.0	95.0	74.5	36	25	20	16	39	11.25°	22.5°	600	690	780	60	25	
560	165	100	80	240	165	130	174.0	106.0	85.0	40	28	22	16	39	11.25°	22.5°	670	800	890	60	25	
630	185	115	90	240	165	130	195.0	122.0	95.0	45	32	25	16	46	11.25°	22.5°	710	870	970	70	25	
710	205	125	100	280	165	165	216.0	132.0	106.0	50	32	28	16	46	11.25°	22.5°	800	960	1060	70	25	
800	—	165	100	—	240	165	—	174.0	106.0	—	40	28	16	46	11.25°	22.5°	960	1120	1220	70	25	
950	—	185	115	—	240	165	—	195.0	122.0	—	45	32	16	52	11.25°	22.5°	1130	1300	1420	70	25	

枠 番	遊 星 部			出 力 側						総長さ			質 量		
	J			K	L	M	N	O	Pr	T			MASS (kg)		
	2段	3段	4段	公差 m6					(N)	2段	3段	4段	2段	3段	4段
180	329	—	—	70	164	110	74.5	20	37240	573	—	—	90	—	—
224	403	480	—	90	202	140	95.0	25	80360	710	762	—	150	160	—
250	419	499	551	105	207	140	111.0	28	92120	731	786	838	200	210	210
280	490	557	598	115	223	170	122.0	32	117600	843	860	901	280	290	290
315	523	590	628	125	239	170	132.0	32	176400	892	909	947	400	400	390
355	633	689	735	145	285	210	153.0	36	264600	1083	1079	1100	520	510	500
375	666	766	786	155	309	220	164.0	40	294000	1140	1205	1175	610	600	580
400	685	785	805	165	315	225	174.0	40	338100	1165	1230	1200	710	700	680
450	763	860	896	195	358	270	205.0	45	411600	1286	1348	1359	1000	970	940
500	837	970	967	215	408	300	226.0	50	470400	1445	1508	1480	1300	1280	1240
560	943	1097	1102	235	435	325	247.0	56	539000	1618	1697	1667	1780	1740	1690
630	970	1160	1142	255	480	360	267.0	56	637000	1690	1805	1752	2450	2430	2350
710	1086	1276	1277	295	535	410	309.0	70	882000	1901	1976	1977	3240	3170	3070
800	—	1392	1508	355	640	500	370.0	80	1078000	—	2272	2313	—	4500	4400
950	—	1623	1753	410	760	600	427.0	90	1274000	—	2623	2678	—	7500	7300

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント モータ直結 R形 出力軸スプライン
 MRP170□R-□□□



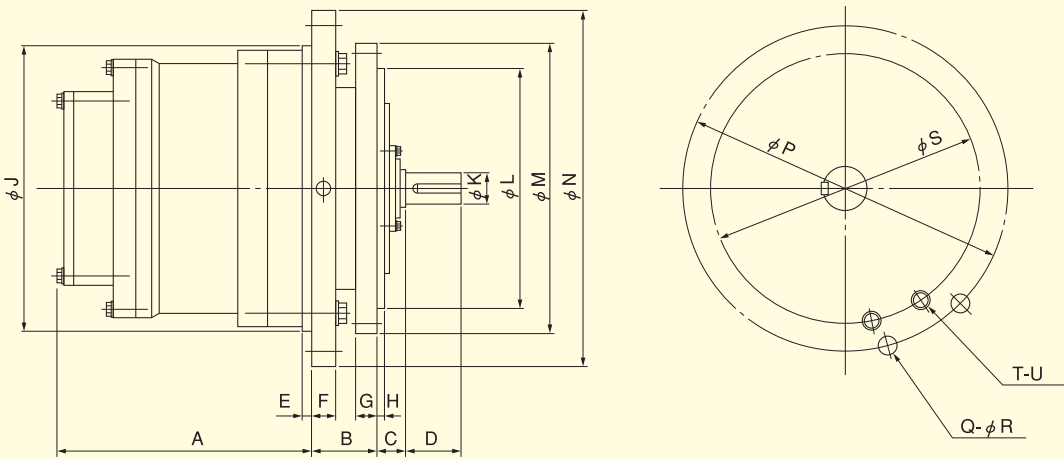
入力部はモータ寸法に合わせて製作します。 T 寸法はご要望に合わせて製作します。

枠 番	出力スプライン仕様				遊 星 部									
	呼び	歯数	モジュール	ピッチ円径	ϕD	R	S	P	Q	E	F	G	H	I
	JIS-D2001 インボリュートスプライン 圧力角20°；転位係数+0.8；歯面合せb級									公差 h7				
180	72×22×3.0	22	3.0	66.0	71.4	12	14	15.00°	30.0°	250	285	315	20	10
224	90×28×3.0	28	3.0	84.0	89.4	16	14	11.25°	22.5°	290	325	355	28	10
250	105×33×3.0	33	3.0	99.0	104.4	16	18	11.25°	22.5°	315	355	390	28	10
280	114×36×3.0	36	3.0	108.0	113.4	16	18	11.25°	22.5°	350	390	425	30	10
315	125×23×5.0	23	5.0	115.0	124.0	16	22	11.25°	22.5°	395	440	485	40	20
355	140×26×5.0	26	5.0	130.0	139.0	16	26	11.25°	22.5°	450	505	560	45	20
375	160×30×5.0	30	5.0	150.0	159.0	16	26	11.25°	22.5°	510	565	620	45	20
400	170×32×5.0	32	5.0	160.0	169.0	16	33	11.25°	22.5°	540	620	690	45	25
450	180×34×5.0	34	5.0	170.0	179.0	16	33	11.25°	22.5°	575	665	735	55	25
500	210×40×5.0	40	5.0	200.0	209.0	16	39	11.25°	22.5°	645	740	830	60	25
560	232.5×29×7.5	29	7.5	217.5	231.0	16	39	11.25°	22.5°	715	845	935	60	25
630	255×32×7.5	32	7.5	240.0	253.5	16	46	11.25°	22.5°	800	960	1060	70	25
710	292.5×37×7.5	37	7.5	277.5	291.0	16	46	11.25°	22.5°	870	1030	1130	70	25
800	350×33×10	33	10.0	330.0	348.0	16	46	11.25°	22.5°	1020	1180	1280	70	25
950	420×40×10	40	10.0	400.0	418.0	16	52	11.25°	22.5°	1160	1340	1460	70	25

枠 番	遊 星 部				出 力 側							
	J			T	K	L	U	M	N	W	X	Y
	2段	3段	4段		公差h7						個数	ネジサイズ
180	174	—	—		175	40	30	100	80	40	2	M12
224	209	299	—		225	45	40	140	120	60	2	M16
250	221	310	362		245	45	50	140	120	70	2	M16
280	242	333	381		280	45	55	150	130	70	2	M16
315	270	362	406		300	45	55	165	130	80	3	M16
355	295	398	446		345	55	70	180	146	90	3	M20
375	312	434	479		370	55	70	190	160	100	3	M20
400	328	451	496		420	65	80	200	170	100	3	M20
450	371	495	548		450	65	80	230	200	120	3	M20
500	418	550	616		500	70	90	280	250	130	4	M24
560	449	584	664		560	80	100	315	295	160	4	M24
630	492	648	723		560	80	100	330	300	170	4	M24
710	531	695	782		620	90	100	380	350	200	4	M24
800	—	847	982		800	90	100	380	350	200	4	M36
950	—	935	1091		900	100	110	430	400	280	4	M36

※寸法は予告なしに変更することがあります。

フランジマウント ウインチ駆動 W形
 MRP174□W-□□□



枠 番	A		B	C	D		E	F	G	H	J	K(公差m6)		L	M	N	P
	2段	3段			2段	3段					公差h7	2段	3段	公差h7			
180	183	—	69	29	40	—	10	20	20	8	250	25	—	220	275	335	305
224	222	304	79	35	55	35	13	25	25	10	295	35	20	255	325	410	370
250	227	308	84	39	60	35	13	30	25	10	320	40	20	270	340	425	385
280	258	337	88	39	70	35	13	30	30	10	350	45	20	290	370	480	430
315	287	357	96	42	80	40	15	35	30	12	395	50	25	340	425	530	480
355	318	408	108	47	90	55	15	40	35	12	450	55	35	390	475	580	530
375	330	420	115	47	100	60	15	45	40	12	500	60	40	410	510	620	570
400	339	428	123	47	100	60	15	45	40	12	545	60	40	435	535	675	615
450	381	485	128	55	110	70	20	45	40	16	580	70	45	460	560	710	650
500	430	544	144	55	120	80	20	50	45	16	645	80	50	525	635	775	715
560	465	602	144	58	130	90	20	50	45	16	715	90	55	595	705	845	785
630	532	690	170	66	140	100	25	60	60	20	815	100	60	660	800	980	900
710	575	749	170	66	150	110	25	60	60	20	885	110	70	740	880	1060	980

枠 番	Q	R	S	T	U	質量 MASS (kg)		主要減速比					
						2段	3段	2段		3段			
180	16	14	250	16	M12	100	—	13.97	14.97	51.60	55.13	58.90	64.60
224	12	18	295	12	M16	140	160	17.68	19.56	69.03	71.24	76.08	80.88
250	16	18	310	16	M16	170	190	22.00	25.30	85.25	89.13	99.80	114.3
280	16	18	340	16	M16	230	250	30.03	37.33	135.1	148.8	166.6	
315	16	22	390	16	M20	310	340						
355	24	22	440	24	M20	420	470	13.14	14.24	48.70	52.55	56.14	61.27
375	24	26	470	24	M24	580	640	15.61	17.37	65.81	72.54	81.29	87.64
400	24	26	495	24	M24	610	670	19.71	23.00	98.18	101.6	112.4	126.9
450	24	26	520	24	M24	900	1000	27.93		132.8	147.2	173.9	
500	24	34	585	24	M30	1200	1300						
560	24	34	655	24	M30	1700	1900	13.14	14.24	45.67	53.18	59.61	64.31
630	24	42	740	24	M36	2400	2600	15.61	17.37	67.36	70.17	77.72	87.78
710	24	42	820	24	M36	3000	3300	19.71	23.00	99.12	101.9	115.0	123.0
								27.93		133.4	138.8	161.0	

※寸法は予告なしに変更することがあります。

製品応用例



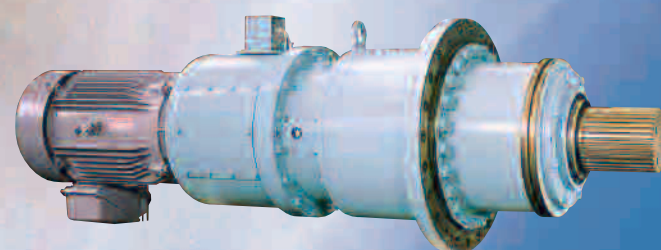
クレーン旋回用
(二重インロー形)



クレーン旋回用
(縦、直交軸形、電動ファン付)



水処理用
(縦形、トルクリミッタ付)



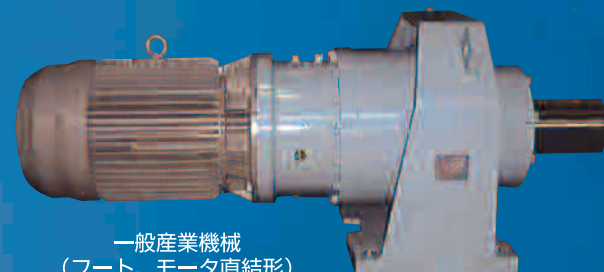
シールドカッタ用 (二重インロー形、クラッチ付)



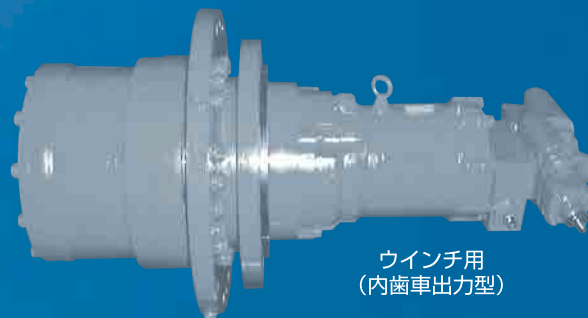
化学機械用 (フート、直交軸形)



破碎機用
(フート、モータ搭載形)



一般産業機械
(フート、モータ直結形)



ウインチ用
(内歯車出力型)

(株)三井三池製作所

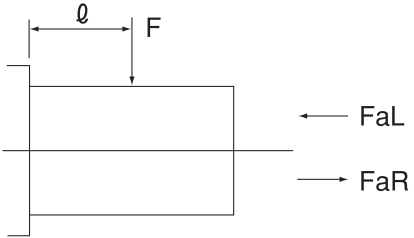
担当宛貴社名

TELご担当者名

FAXTEL

ご仕様条件を記入の上、弊社担当宛FAXまたは郵送ください。

MRP17シリーズ遊星歯車減速機お見積、ご注文仕様書

1. 用途			9. 駆動機、被動機との結合 入力軸 出力軸																
2. 台数		3. 納期																	
4. 納入場所																			
5. 形式 フートマウント フランジマウント シャフトマウント 横形 縦形 両軸形 モータ直結形 直交軸形 平行軸形 その他			10. デューティサイクル %																
6. 駆動機 電動機 油圧モータ エンジン			11. 寿命時間 時間																
7. 減速比 i=			12. 周囲の条件 1) 屋内 屋外 2) 周囲温度 °C 3) 周囲湿度 % 4) ダスト 有 無																
8. 仕様 常用時 入力回転数 rpm 出力回転数 rpm 出力トルク N・m 伝達動力 kW 稼動時間 H/日 最大時 入力回転数 rpm 出力回転数 rpm 出力トルク N・m 伝達動力 kW 稼動時間 H/日 起動時 常用× % 起動回数 回/H 最大ピーク時 常用× %			13. 軸荷重  <table><tr><td></td><td>入 力</td><td>出 力</td></tr><tr><td>l</td><td>mm</td><td>mm</td></tr><tr><td>F</td><td>N</td><td>N</td></tr><tr><td>FaL</td><td>N</td><td>N</td></tr><tr><td>FaR</td><td>N</td><td>N</td></tr></table>			入 力	出 力	l	mm	mm	F	N	N	FaL	N	N	FaR	N	N
	入 力	出 力																	
l	mm	mm																	
F	N	N																	
FaL	N	N																	
FaR	N	N																	
14. 減速機配置 その他特記事項																			